

DP-Fügeschafftfräser "Konstantin®-Mini Speedy" C247

| | | |
|--------------|-----------|----------|
| Schneidstoff | Zähnezahl | Vorschub |
| DP | Z2+2 | MEC |

Ausführung:

- Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide
- Z2 + 2
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Fügeschafftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden
- Fügebereich mit 54° Achswinkel
- Bohrbereich (Bohrschneide und unterste Umfangschneide) mit Standard-Achswinkel
- Unterschiedliche Schneiden im Bohr- und Fügebereich
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fügen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

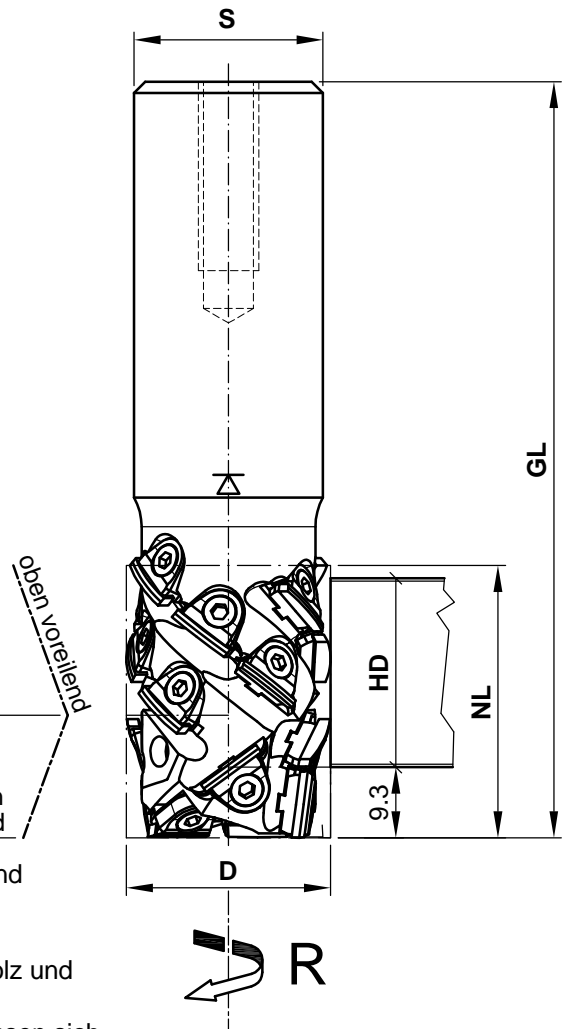
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C247-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C247-...-M2
- Grundkörper inkl. DP-Schneide
- Griffschlüssel Torx T10

Besonderheit:

- Durchmesserkonstanter Fügeschafftfräser
- Alle Schneiden innerhalb der jeweiligen Bereiche (Bohrbereich und Fügebereich) untereinander austauschbar
- Schneiden vor Ort wechselbar
- sehr gut geeignet zum Formatieren und Feinfügen von Schichtholz und Massivholz
- Durch den großen Achswinkel im Fügebereich der Schneiden lassen sich fast ausrissfreie Bearbeitungsergebnisse erzielen

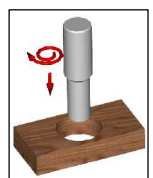
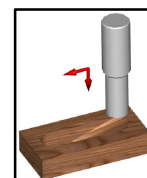
Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-FT1810)
- Um die Standzeit des Werkzeugs wesentlich zu erhöhen, wird bei größerer Spanabnahme die Vorbearbeitung mit einem anderen Werkzeug (z.B. C244 oder C436-M) empfohlen.



fliegendes Einbohren

zirkulares Einbohren



| D | NL | GL | Lu | HD | S | Z | R/L | n max. | Bestellnummer |
|----|----|-----|------|----|----|---------|-----|--------|---------------|
| 27 | 36 | 100 | 16.2 | 25 | 25 | 2x9+2Q | R | 24000 | C247-273625R |
| 27 | 53 | 117 | 16.2 | 41 | 25 | 2x14+2Q | R | 24000 | C247-275325R |

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)


Blattformat: A4

alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42470.4 00

C247

DP-Fügeschafftfräser "Konstantin®-Mini Speedy" C247

| Ersatzteile | | | | |
|---|-------|---------------------------|--|----------------|
| Bezeichnung | Stk. | Abmessung | MBM | Bestellnummer |
| Wechselmesser Umfangschneide | 16/26 | 9x8x2.5 | 2 | KW.23098.7/B02 |
| Wechselmesser unterste Umfangschneide | 2/2 | 9x8x2.5 | 2 | KW.22331.7/B25 |
| Wechselmesser Bohrschneide | 2/2 | 9x8x2.5 | 2 | KW.22331.7/B25 |
| Klemmschraube | 20/30 | Senkkopfschraube M3x6 T10 | 10 | KW.15714.7 |
|  e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at | | | MBM.....Mindestbestellmenge | |
| | | | Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small> Zchnng.-Nr. KW.42470.4 00 | |
| | | | C247-1 | |